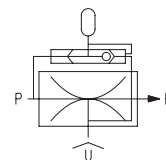
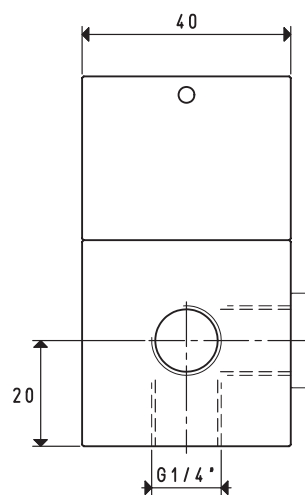
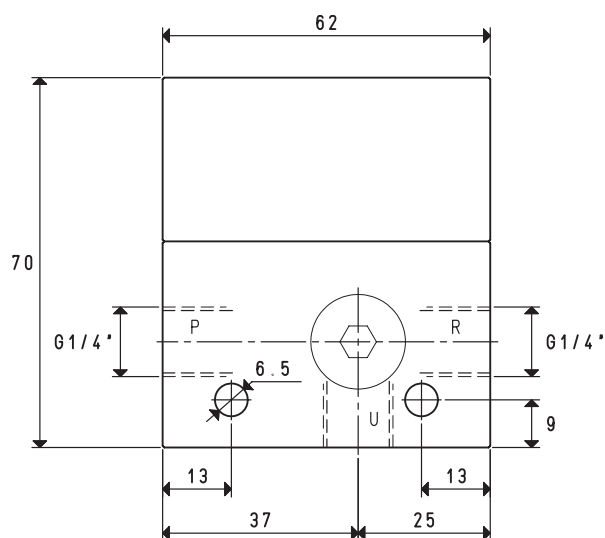


## GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO CON ESPULSORE, 15 02 10 e 15 04 10

Anche il funzionamento di questi generatori di vuoto monostadio, è basato sul principio Venturi. Alimentando il generatore con aria compressa in P, alla connessione U si genera una depressione e in R viene scaricata l'aria di alimentazione con quella aspirata; contemporaneamente, viene alimentata una camera ricavata nel generatore che, al cessare dell'alimentazione in P, scarica l'aria compressa in essa accumulata, attraverso la connessione U, ripristinando rapidamente la pressione atmosferica all'utilizzo. Se all'utilizzo U, per esempio, è collegata una ventosa, con questo sistema si distaccherà molto più rapidamente rispetto i generatori di vuoto precedentemente descritti. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA

R=SCARICO

U=CONNESSIONE VUOTO

Art.	15 02 10		
Quantità di aria aspirata	mc/h	2.7	2.8
Massimo grado di vuoto	-kPa	55	70
Pressione finale	mbar ass.	450	300
Pressione di alimentazione	bar	4	5
Consumo di aria	NI/s	0.7	0.8
Temperatura di lavoro	°C		-20 / +80
Livello di rumorosità	dB(A)		63
Peso	g		319
Ricambi			
Kit di guarnizioni	art.		00 15 500

**N.B.** Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.