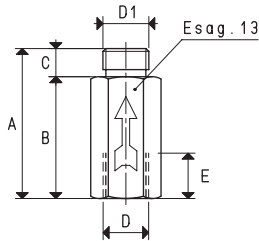


## VALVOLE AUTOESCLUDENTI

Sono delle particolari valvole unidirezionali che, opportunamente tarate, consentono il passaggio di un certo quantitativo di fluido, dopodiché, se il flusso continua, si chiudono automaticamente.

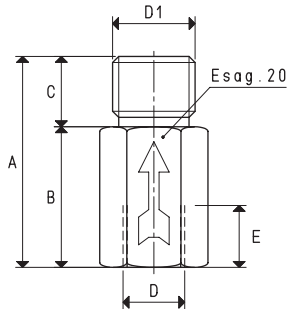
Studiate per essere applicate alle ventose, le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere, di una presa difettosa della ventosa o in presenza di perdite, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sulle rimanenti ventose in presa. Vengono fornite già tarate e perfettamente collaudate, pronte per essere installate. Sono realizzate in alluminio anodizzato e, su richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite con dimensioni e materiali diversi.



Art.	A	B	C	D	D1	E	Peso
14 01 05	32	26	6	Ø G1/8"	Ø G1/8"	8	8

Portata minima di innesco = 1.5 mc/h

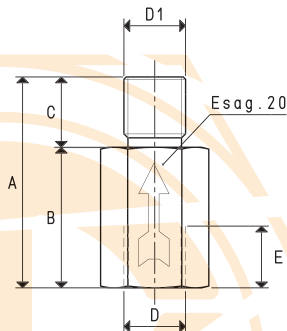
Grado di vuoto minimo = -250 mbar



Art.	A	B	C	D	D1	E	Peso
14 01 10	45	30	15	Ø G1/4"	Ø G3/8"	14	28

Portata minima di innesco = 4 mc/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar



Art.	A	B	C	D	D1	E	Peso
14 01 15	45	30	15	Ø G1/4"	Ø G1/4"	14	29

Portata minima di innesco = 4 mc/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar



Art.	A	D	D1	E	Peso
		∅	∅		g
14 02 10	59	G1/4"	G1/4"	14	42

Portata minima di innesco = 4 mc/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar

Art.	A	B	C	D	D1	E	Peso
				∅	∅		g
14 03 10	59	47	12	G3/8"	G1/4"	14	36

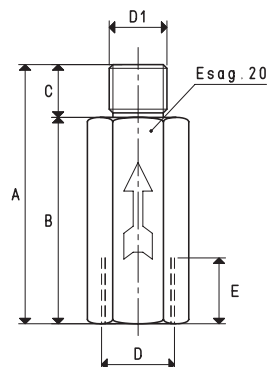
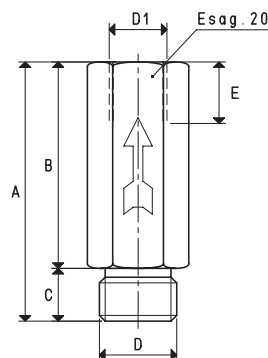
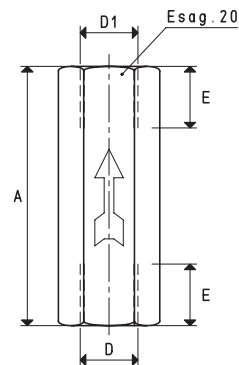
Portata minima di innesco = 4 mc/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar

Art.	A	B	C	D	D1	E	Peso
				∅	∅		g
14 05 10	59	47	12	G3/8"	G1/4"	14	34

Portata minima di innesco = 4 mc/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar



VALVOLE AUTOESCLUDENTI CON PERDITA CONTROLLATA

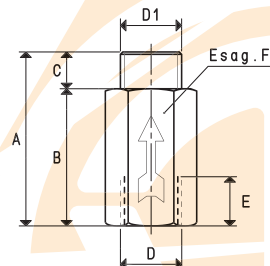
Sono basate sul medesimo principio di funzionamento delle valvole autoescludenti precedentemente descritte; si differenziano solamente per l'otturatore di tenuta che, anche quando è chiuso completamente, permette alla fonte di vuoto un minimo d'aspirazione.

Questa caratteristica consente alla ventosa che non ha fatto presa sull'oggetto da prelevare, ad esempio, a causa di una apertura anticipata dell'aspirazione, di ricreare il vuoto al suo interno e quindi di fare presa senza dover ripetere il ciclo di lavoro; se invece la ventosa non fa la presa per mancanza dell'oggetto da prendere, la valvola non impedisce l'abbassamento del grado di vuoto sulle rimanenti ventose in presa, ma l'esiguità della perdita è facilmente controllabile e quindi, recuperabile. Sono interamente realizzate in alluminio anodizzato.



Art.	Perdita max NI/min	Portata minima di innesco mc/h	A	B	C	D	D1	E	F	Peso
						∅	∅			g
14 01 11	7.5	1	36.0	29.5	6.5	G1/8"	G1/8"	10	13	8
14 02 11	7.5	1	37.5	29.5	8.0	G1/4"	G1/4"	15	17	16
14 03 11	24.0	3	42.0	32.5	9.5	G3/8"	G3/8"	17	22	28

Grado di vuoto minimo = -250 mbar



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)