



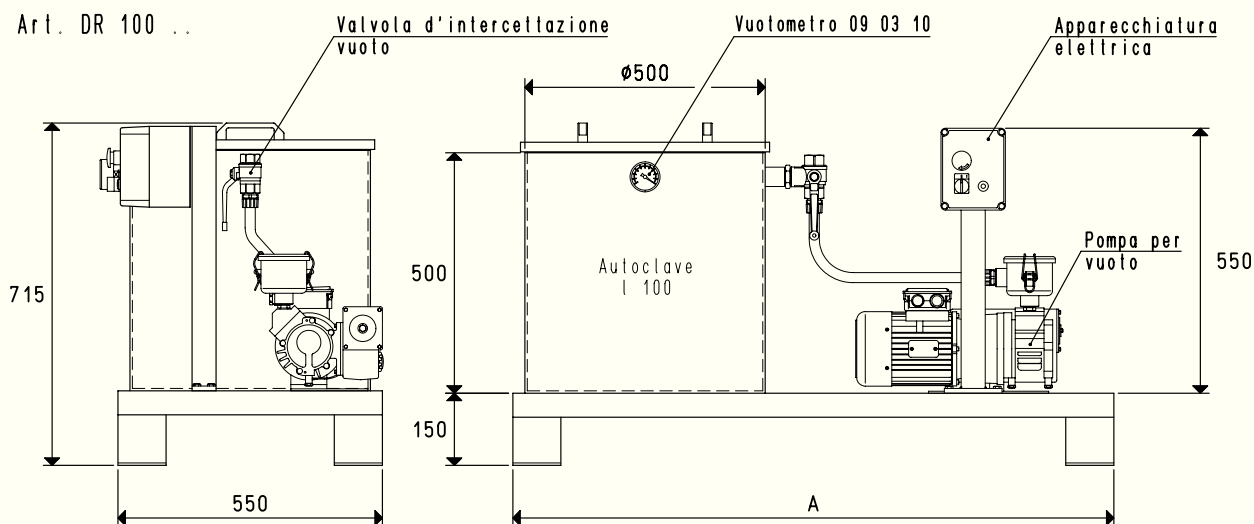
I degasificatori hanno la funzione di aspirare le bollicine d'aria che rimangono imprigionate negli impasti di resine sintetiche o di materiali compositi e nelle mescole siliciche o similari, durante la loro preparazione. La presenza di bollicine nei manufatti prodotti con questi materiali, comporta una drastica riduzione delle loro caratteristiche tecniche e ne inficia l'aspetto estetico.

I degasificatori sono costituiti da:

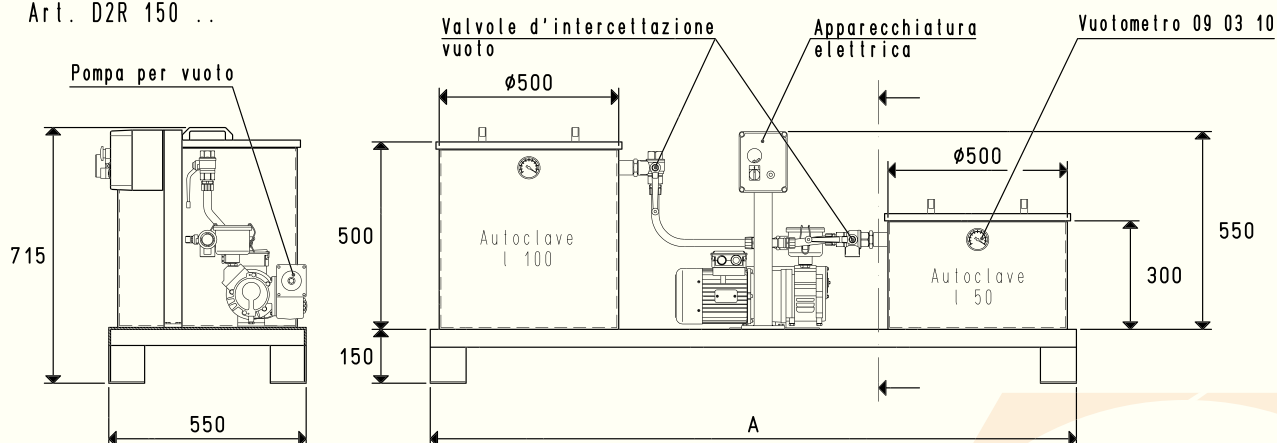
- Una o due autoclavi in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, con coperchi in metacrilato trasparente, asportabili manualmente.
- Una pompa a palette rotative con lubrificazione a bagno d'olio, per alto vuoto.
- Uno o due vuotometri, per la lettura diretta del grado di vuoto nell'autoclave.
 - Una o due valvole manuali a tre vie, per l'intercettazione del vuoto.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.
- Un telaio in profilati d'acciaio, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti.

All'interno dell'autoclave, i degasificatori possono raggiungere un grado di vuoto finale pari al 99,5%. Con piccole varianti e con l'ausilio di resine isolanti o impermeabilizzanti, possono essere impiegati per l'impregnazione sottovuoto di avvolgimenti per motori elettrici, di trasformatori, di bobine elettriche, ecc. A richiesta, possono essere forniti con pompe e versioni diverse da quelle illustrate.

Art. DR 100 ..



Art. D2R 150 ..



Art.	Autoclavi Litri	Pompa mod.	Esecuzione motore Volt	Potenza motore Kw	Apparecchiatura elettrica art.	A	Peso Kg
DR 100 01	100	MV 20A	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1250	62.0
DR 100 02	100	MV 40A	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1250	85.5
D2R 150 01	100+50	MV 20A	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1800	82.0
D2R 150 02	100+50	MV 40A	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1800	105.5

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$