

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

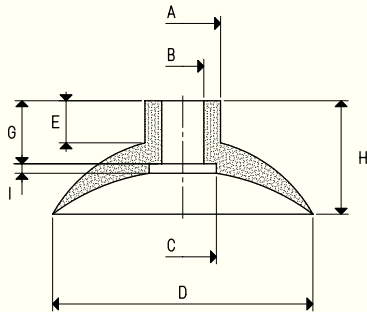
Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

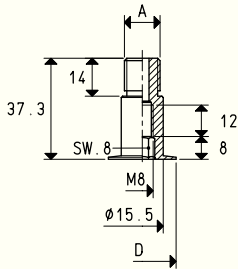
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



### VENTOSE

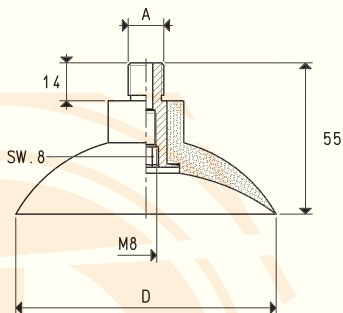
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	I
<b>01 85 10 *</b>	14.18	25	15	25	85	16	23	41	4.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 28</b>	G1/4"	25	alluminio	01 85 10	13.4
<b>00 08 136</b>	G1/8"	25	alluminio	01 85 10	9.2
<b>00 08 91</b>	M10x1,25	25	ottone	01 85 10	



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
<b>08 85 10 *</b>	14.18	G1/4"	85	01 85 10	00 08 28	49.3
<b>08 85 12 *</b>	14.18	G1/8"	85	01 85 10	00 08 136	45.1

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

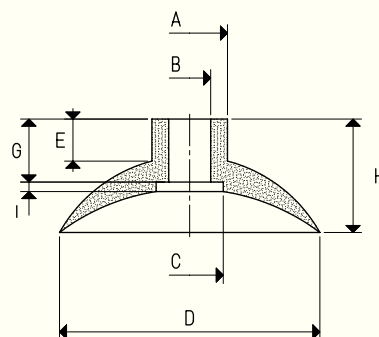
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

### VENTOSE

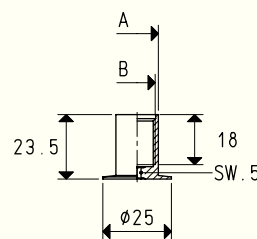
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	G	H	I
01 85 10 *	14.18	25	15	25	85	16	23	41	4.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI

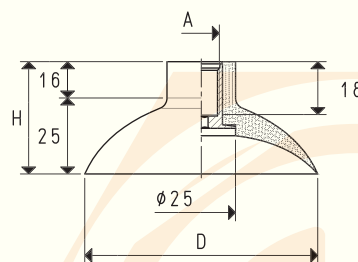
Art.	A ∅	B ∅	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 29	15.5	M12	alluminio	01 85 10	6.6
00 08 46	15.5	G1/4"	alluminio	01 85 10	6.5



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	D ∅	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 85 25 *	14.18	G1/4"	85	41	01 85 10	00 08 46	42.4
08 85 26 *	14.18	M12	85	41	01 85 10	00 08 29	42.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)