

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

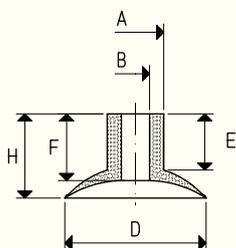
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



### VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

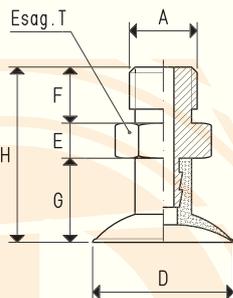
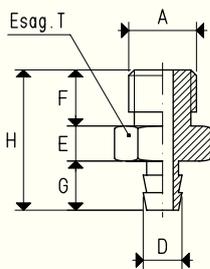
### SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	9
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15	10
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	alluminio	01 40 15	11
									01 45 15	

### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 10 *	0.19	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

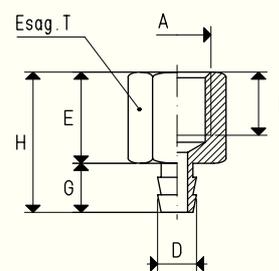
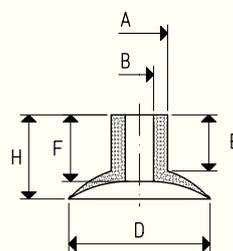
### VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

### SUPPORTI

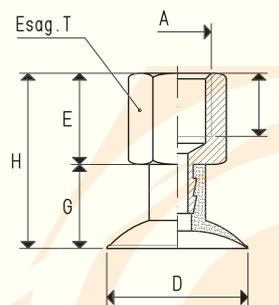
Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	8.1
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15	9.8
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	alluminio	01 40 15	9.3
									01 45 15	



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 25 *	0.19	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

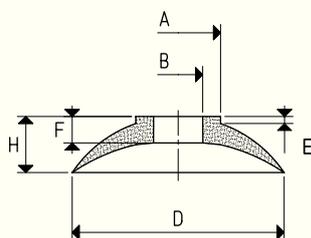
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 25 e 35 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

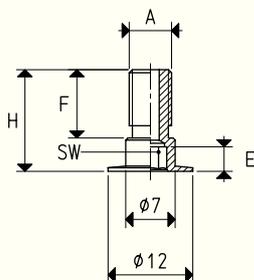
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



### VENTOSE

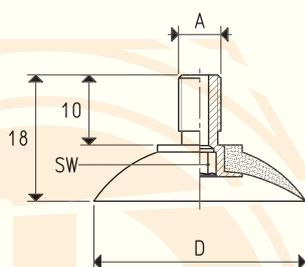
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	D ∅	E	F	H
01 25 10 *	1.23	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	12	6	35	1	3.5	8

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI

Art.	A ∅	E	F	H	SW	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	ottone	01 25 10	2.7
							01 30 10	
							01 35 10	
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	ottone	01 25 10	5.6
							01 30 10	
							01 35 10	



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	SW	D ∅	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 25 10 *	1.23	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 45 e 60 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, quelli con la filettatura da 1/4", hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



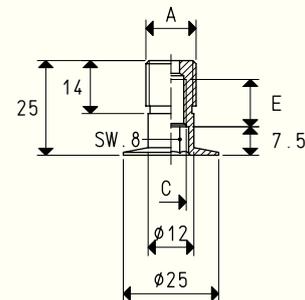
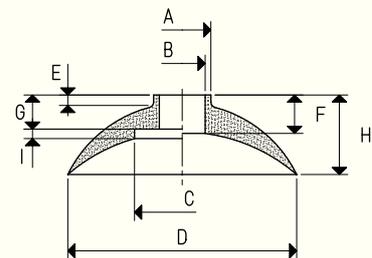
### VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

### SUPPORTI

Art.	A Ø	E	C Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 22	G1/4"	10	M8	alluminio	01 45 10	5.9
					01 60 10	
00 08 44	G1/8"	--	--	alluminio	01 45 10	5.1
					01 60 10	
00 08 313	M6	--	--	ottone	01 45 10	3.3
					01 60 10	
00 08 314	M8	--	--	ottone	01 45 10	4.3
					01 60 10	
00 08 92	M10	--	--	ottone	01 45 10	5.2
					01 60 10	



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	M Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 45 10 *	3.98	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98	M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98	M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98	M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	M Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 60 10 *	7.06	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06	M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06	M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06	M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

